



ISTITUTO D'ISTRUZIONE SUPERIORE "CIUFFELLI-EINAUDI"

Viale Montecristo, 3 - 06059 - T O D I (PG) - Tel. 075/8959511 - Fax. 075/8959539 – Mail: pgis01100d@istruzione.it

Prot.n. 307 / C35

Oggetto: Celebrazioni 150° anniversario Istituto Agrario "A. Ciuffelli" Todi (Pg) 3, 5 e 6 maggio 2014. Invito.

In occasione delle celebrazioni dei centocinquanta anni dell'Istituto Agrario "Augusto Ciuffelli" di Todi (Pg) è stata programmata, tra gli altri eventi, la organizzazione di un convegno nazionale che si svolgerà nelle giornate del 3, 5 e 6 maggio 2014 secondo il programma in bozza allegato alla presente.

L'Istituto "A. Ciuffelli" ha inciso, dalla sua fondazione (1864) ad oggi, sulla cultura tecnica e professionale contribuendo alla modernizzazione dello sviluppo agricolo del nostro Paese. In tale impegno ha formato migliaia di studenti, non solo umbri, avviandoli ad attività imprenditoriali connesse al settore enologico ed agroalimentare, vanto della nostra bilancia commerciale.

La scuola conta oggi complessivamente oltre 850 studenti, un convitto maschile e femminile con 140 convittori e gestisce una florida azienda estesa su 80 ettari con caseificio e cantina perfettamente funzionanti.

Le iniziative celebrative del centocinquantenario hanno ricevuto il patrocinio della Regione Umbria, della Provincia di Perugia, del Comune di Todi, nonché dell'Ufficio Scolastico Regionale per l'Umbria, quale testimonianza di adesione all'evento cui si tributa una rilevante importanza per il territorio e la storia dell'istruzione formativa tecnico - professionale.

*Alla cortese attenzione del
Dirigente Scolastico
propria Sede*

Per l'alto livello dell'evento, per la qualificata partecipazione e per l'attualità dei temi affrontati dalle sezioni del convegno, è stato richiesto al Presidente della Repubblica Italiana il conferimento dell'Alto Patronato.

A nome del comitato d'onore per la celebrazione dei centocinquanta anni dell'Istituto "A. Ciuffelli", unitamente al Dirigente Scolastico Dott. Marcello Rinaldi, si è lieti di invitare la S.V. ai lavori che avranno inizio, specificatamente, lunedì 5 maggio alle ore 15,00 per concludersi il giorno seguente alle ore 13,30.

A tal fine si prega la S.V. di voler cortesemente confermare, pari mezzo, la propria adesione all'iniziativa.

Resta inteso che gli oneri connessi alla sistemazione alberghiera per la nottata del 5 maggio e alla partecipazione alla cena di gala, saranno assunti dall'organizzazione del convegno.

Nell'attesa di un gradito cenno di riscontro, si coglie l'occasione per inviare migliori saluti.

Todi, 14 gennaio 2014

*F.to Raimondo Murano
presidente Comitato d'onore 150° anniversario
già Direttore Generale MIUR*

*F.to Marcello Rinaldi
Dirigente Scolastico*

All. n. 1